



HosCloud

田润云.移动端

企业级移动端应用案例

Enterprise level mobile application cases

田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

移动端ERP应用

只要懂业务就能开发APP

移动端ERP系统 (订单、客户、生产)



移动端ERP系统 (仓库、发货管理)

入库单

入库员 HD0013

* 入库日期 请选择日期 >

* 入库类型 请选择 >

* 物料分类 请选择 >

明细数: 1 总数量: 0 总件数: 95

物料编号 YL0008

仓库	原料仓库	物料名称	襄盐城
规格	1.33	库位	原料南厂
颜色		批号	
入库件数	95	单位	包
备注		入库数量	0

删除

入库明细

物料编号 请选择 >

物料名称

规格型号

计量单位

* 仓库名称 请选择 >

* 库位名称 请选择 >

* 入库数量 请输入

入库件数 请输入

备注 请输入

提交

发货记录列表

待发货 已发货

发货日期 2023-03-06 纱线

CK23030008 发货类型 成品出库

待发货 删除

发货日期 2023-03-06 纱线

CK23030006 发货类型 成品出库

待发货 删除

发货日期 2023-03-03 纱线

CK23030004 发货类型 成品出库

待发货 删除

+

发货明细

订单选择 请选择 >

物料名称

物料编号

规格型号

计量单位

* 单价类型 请选择 >

* 仓库名称 请选择 >

* 库位名称 请选择 >

* 发货数量 请输入

发货件数 请输入

单价 请输入

金额

备注 请输入

提交

移动端ERP系统 (销售订单管理)



订单统计

订单达成率 165.87 订单发货率 105.78

昨日订单数 5 今日订单数 6
 昨日订单金额 25958.60 今日订单金额 2382.00

已安排订单 9052 逾期订单 2423

日订单趋势分析

订单金额 订单数

2022-05-14 > 至 2022-05-21 > **查询**

订单跟踪

开始日期 2022-05-14 > 结束日期 2022-05-28 >

默认查询交期为当前日期的前后7天的订单

待交货 已交货完毕

订单总数 (个) : 57

订单号 QASJF-SH-SHA-220382 胡献珍

订单日期 2022-04-07 交货日期 2022-05-14
 订单数量 4300 已交货量 0
 客户名称 QVC Handel S.à r.l. & Co. KG

订单号 QASJF-E-EK-211754 李娇

订单日期 2021-10-18 交货日期 2022-05-15
 订单数量 3800 已交货量 0
 客户名称 Home Depot U.S.A., Inc. DBA The Company Store

订单号 QASJF-E-EK-211756 李娇

订单日期 2021-10-18 交货日期 2022-05-15
 订单数量 620 已交货量 0
 客户名称 Home Depot U.S.A., Inc. DBA The Company Store

订单跟踪

开始日期 2022-05-14 > 结束日期 2022-05-28 >

默认查询交期为当前日期的前后7天的订单

待交货 已交货完毕

订单总数 (个) : 22

订单号 QASJF-SH-SHA-220387 胡献珍

订单日期 2022-04-08 交货日期 2022-05-14
 订单数量 2720 已交货量 2720
 客户名称 JYSK SE

订单号 QASJF-SH-SHA-220300 胡献珍

订单日期 2022-03-22 交货日期 2022-05-15
 订单数量 4776 已交货量 4776
 客户名称 JYSK AB

订单号 QASHM-D-DA-220526 王家震

订单日期 2022-05-12 交货日期 2022-05-15
 订单数量 2300 已交货量 2300
 客户名称 杭州玛菲羽绒制品有限公司

订单跟踪明细

订单号: QASJF-SH-SHA-220387 已审

● 订单日期:2022-04-08 ● 交货日期:2022-05-14
 客户: JYSK SE
 销售员: 胡献珍 订单类型: 家纺制品类
 订单量: 2720 已交货量: 2720 100.00%

订单明细 出库记录 入库记录

单号 CPCK0014111 操作人 王欣

日期	2022-05-13	仓库名称	连云港成品仓库
产品名	包边夏被	规格	135*200cm
出库数量	1360	颜色	白色

单号 CPCK0014111 操作人 王欣

日期	2022-05-13	仓库名称	连云港成品仓库
产品名	包边冬被	规格	135*200cm
出库数量	1360	颜色	白色

没有更多了

订单跟踪明细

订单号: QASJF-SH-SHA-220387 已审

● 订单日期:2022-04-08 ● 交货日期:2022-05-14
 客户: JYSK SE
 销售员: 胡献珍 订单类型: 家纺制品类
 订单量: 2720 已交货量: 2720 100.00%

订单明细 出库记录 入库记录

单号 CPRK0016445 操作人 王欣

日期	2022-05-04	仓库名	连云港成品仓库
产品名	包边夏被	规格	135*200cm
入库数量	500	颜色	白色

单号 CPRK0016573 操作人 王欣

日期	2022-05-13	仓库名	连云港成品仓库
产品名	包边夏被	规格	135*200cm
入库数量	860	颜色	白色

单号 CPRK0016445 操作人 王欣

日期	2022-05-04	仓库名	连云港成品仓库
产品名	包边冬被	规格	135*200cm
入库数量	500	颜色	白色

生产单查询

开始日期 2022-05-14 >

结束日期 2022-05-28 >

默认查询交期为当前日期的前后7天的生产工单

生产中 生产完毕

订单号 QASJF-E-EM-220086 党芳

工艺单号 SCGY0030440 交货期 2022-05-16
成品完成率88.46 订单数量52 入库数46

订单号 QASJF-E-EM-220089 党芳

工艺单号 SCGY0030486 交货期 2022-05-16
成品完成率88.06 订单数量201 入库数177

订单号 QASJF-E-EM-220089 党芳

工艺单号 SCGY0030481 交货期 2022-05-16
成品完成率96.63 订单数量267 入库数258

订单号 QASJF-E-EM-220089 党芳

工艺单号 SCGY0030478 交货期 2022-05-16
成品完成率96.77 订单数量186 入库数180

生产单查询

开始日期 2022-05-14 >

结束日期 2022-05-28 >

默认查询交期为当前日期的前后7天的生产工单

生产中 生产完毕

订单号 QASJF-SH-SHA-220387 胡献珍

工艺单号 SCGY0031029 交货期 2022-05-14
成品完成率100.00 订单数量1360 入库数1360

订单号 QASJF-SH-SHA-220387 胡献珍

工艺单号 SCGY0031028 交货期 2022-05-14
成品完成率100.00 订单数量1360 入库数1360

订单号 QASHM-D-DA-220526 王家震

工艺单号 SCGY0031337 交货期 2022-05-15
成品完成率100.00 订单数量2300 入库数2300

订单号 QASJF-E-EK-211777 李娇

工艺单号 SCGY0028368 交货期 2022-05-15
成品完成率100.00 订单数量1266 入库数1266

生产跟踪明细

工段名称 前道 工序号 GX0018
工序名称 车缝

指示下达	派工数	完工数	外协数	完工率
2208	2208	2108	0	95.47

工段名称 前道 工序号 GX0136
工序名称 回修

指示下达	派工数	完工数	外协数	完工率
2208	2208	2208	0	100.00

工段名称 前道 工序号 GX0340
工序名称 组检枕壳

指示下达	派工数	完工数	外协数	完工率
2208	2208	0	0	0.00

工段名称 前道 工序号 GX0395
工序名称 枕头封口

指示下达	派工数	完工数	外协数	完工率
2208	2208	1950	0	88.32

没有更多了

生产跟踪明细

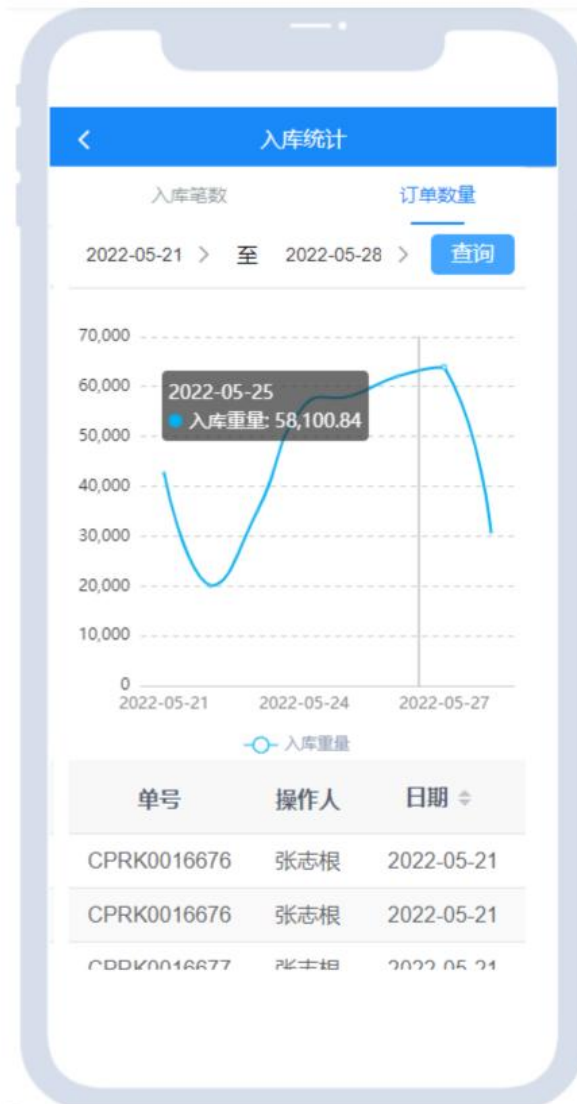
工艺单号 SCGY0030440

产品名称: 车缝切穿被
规格: 180*230cm 产品类型: 被子类
交货日期: 2022-05-16 订单量: 52
工段数: 4 工序数: 25

工段明细 生产流程卡

工段名称	工段工序数	完成率	指示下达总量
裁剪	4	100.00	208
绗缝	5	100.00	260
后道	11	36.36	572
前道	5	50.00	208

没有更多了



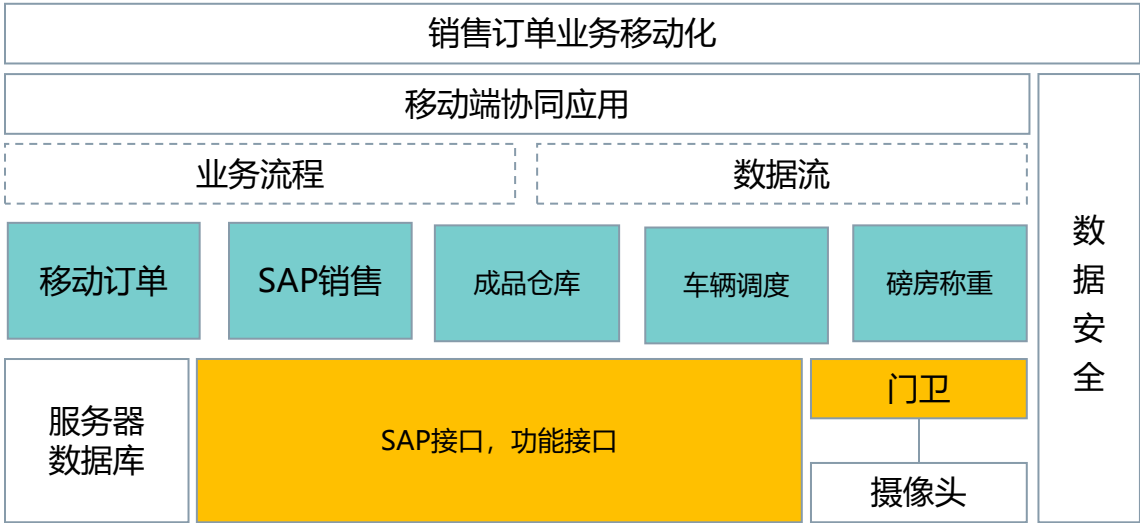
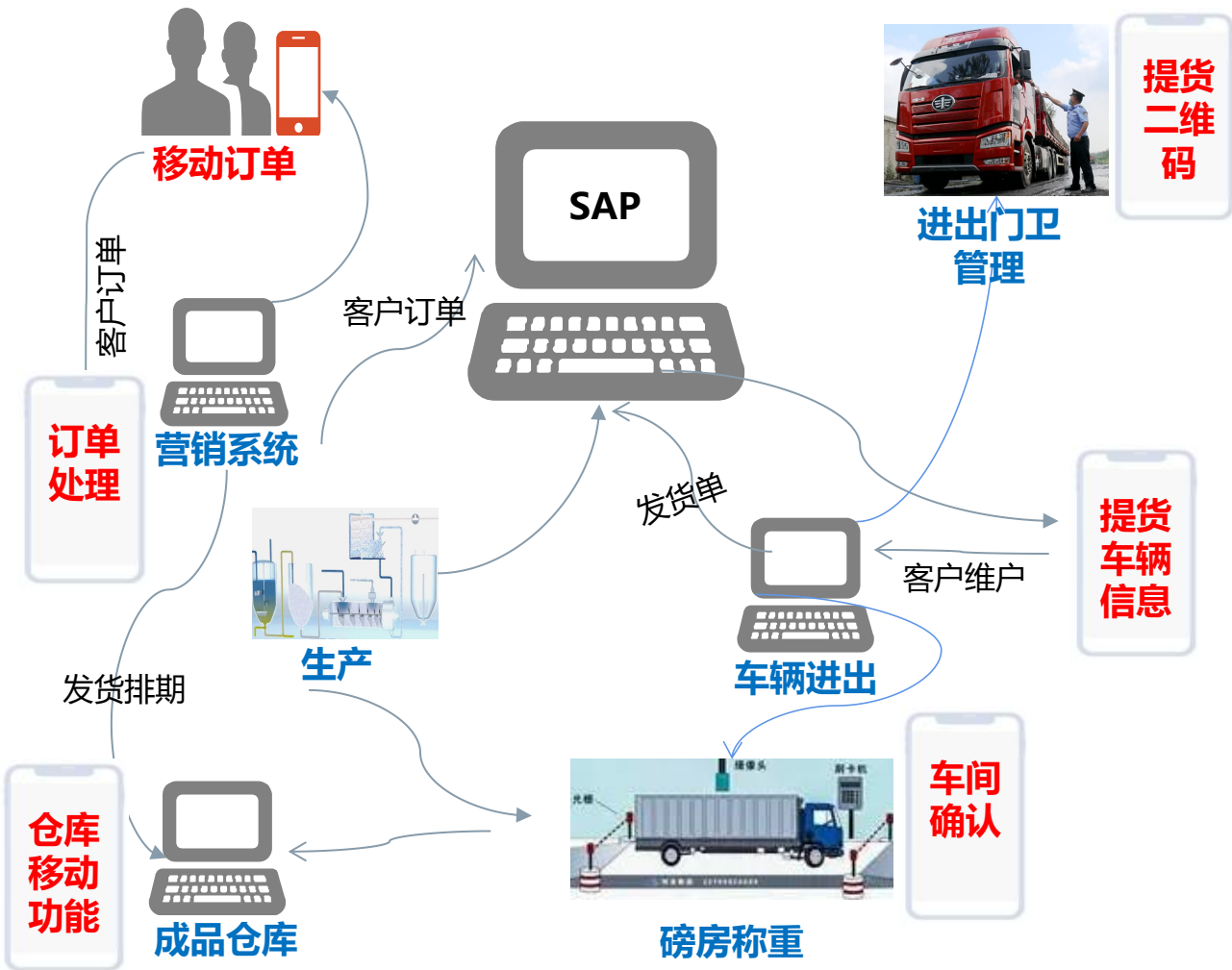
田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

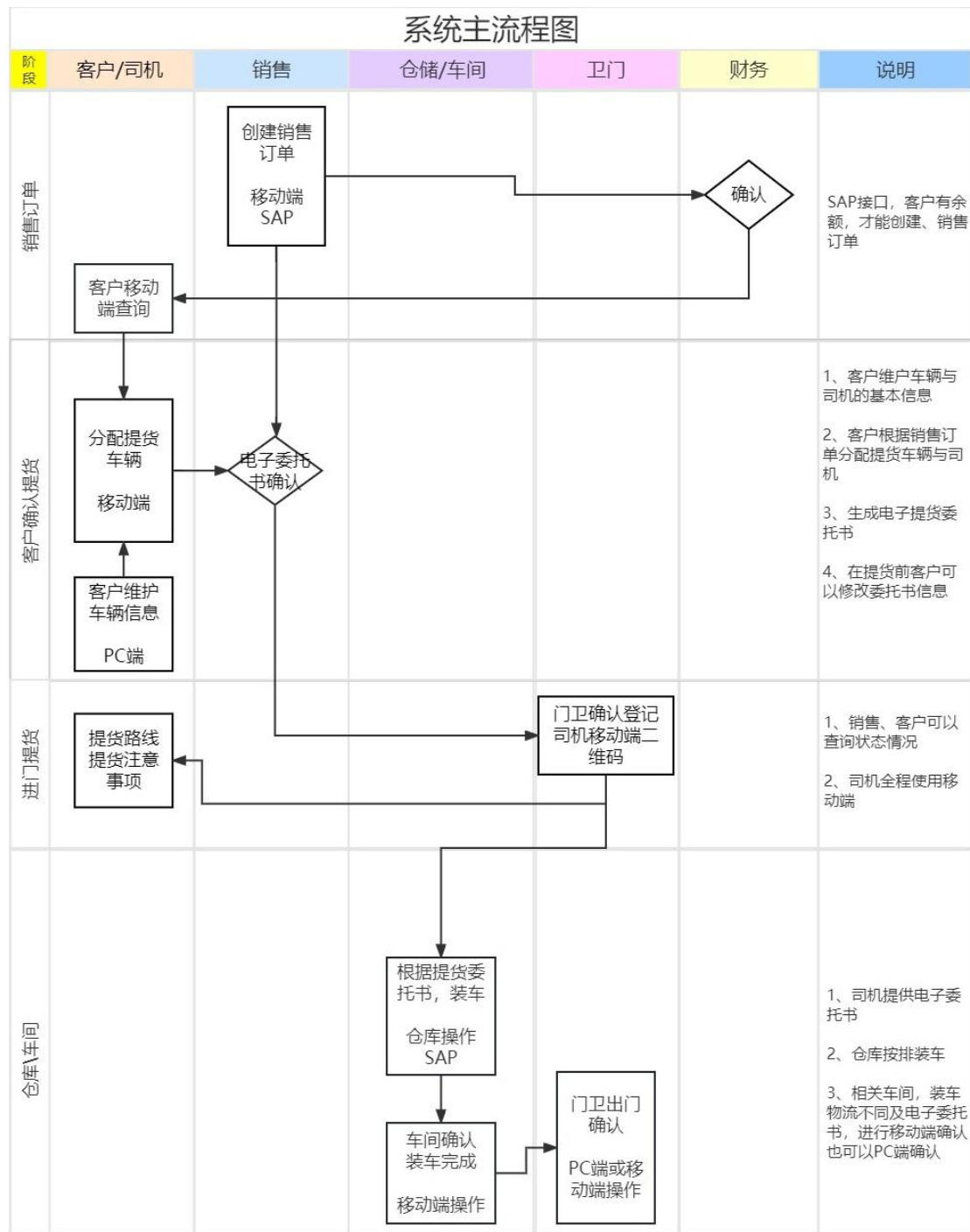
SAP系统移动端拓展应用

只要懂业务就能开发APP

SAP系统的移动化应用、助力企业销售业务全面移动化



- 十项主功能
- 微商城
 - 销售订单协同
 - 客户司机协同
 - 成品发货协同
 - 园区车辆调度
 - 财务贷款协同
 - 进出门卫协同
 - 磅房称重协同
 - SAP数据接口
 - 数据分析大屏



10:31
90%

< 销售下单
⋮

创建人	HD0015
* 订单日期	2023-07-17 >
* 交货日期	2023-07-17 >
* 发票类型	专票 >
* 订单类型	内销订单 >
* 客户	绍兴市鑫浩纺织有限公司 >
业务员	
联系人	
联系电话	
地址	浙江省绍兴市嵊州市甘霖镇洋桥村上八洋

销售明细
+新增

明细数: 0 总重量: 0 总金额: 0

保存

提交

<
销售订单

DTY-100D/15F-全消光 亮红

价格面议
删除

等级 AA 规格 100D/15F 货源地 萧山

数量 100 电话 15221050347 联系人 admin

杭州永兴化纤有限公司 2022-08-18

DTY-100D/15F-全消光 亮红

价格面议
删除

等级 AA 规格 100D/15F 货源地 萧山

数量 100 电话 15221050347 联系人 admin

杭州永兴化纤有限公司 2022-08-18

DTY-100D/15F-全消光 亮红

价格面议
删除

等级 AA 规格 100D/15F 货源地 萧山

数量 100 电话 15221050347 联系人 admin

杭州永兴化纤有限公司 2022-08-18

没有更多了

功能说明

- 支持业务员下单或客户下单
- 同步SAP销售订单
- 销售订单确认审批
- 销售订单搜索功能
- 销售订单跟踪
(订单已下、订单审批、货款未到、货款到帐、司机委托、车辆进场、仓库装车、磅房称重、车辆出门)

操作协同与权限

- 公司管理人员
- 销售部、财务部、仓库、磅房、门卫
- 客户、司机
- 实时高效，支持各职能部门高效工作协同

<
销售订单



DTY-100D/15F-全消光 亮红

价格面议

等级 AA

规格 100D/15F 货源地 萧山

删除

数量 100 电话 15221050347 联系人 admin

杭州永兴化纤有限公司 2022-08-18

仓库: 张三

开始时间: 2023-05-06 15:00

开始装车

完成时间: 2023-05-06 17:00

装车完成

<
装车排队

装车排队信息

🕒 装车: 2020-11-02 06:00-11:59 整车

杭州市

浙江省

装车中

→

北京市

北京

浙AU0373

详情

🕒 装车: 2020-11-02 18:00-23:59 整车

杭州市

浙江省

等待

→

开封市

河南省

浙A0987B

详情

🕒 装车: 2020-11-02 06:00-11:59 拼车

杭州市

浙江省

等待

→

保定市

河北省

浙B6783H

详情

功能说明

- 仓库根据订单安排装车
- 装车时间确认
- 业务员、客户、司机可以通过移动端查看状态
- 装车排队, 信息

操作协同与权限

- 公司管理人员
- 销售部、财务部、仓库、磅房、门卫
- 客户、司机
- 实时高效, 支持各职能部门高效工作协同



< 订单出门确认



DTY-100D/15F-全消光 亮红

价格面议 货款查询

等级 AA

规格 100D/15F 货源地 萧山

数量 100 电话 15221050347 联系人 admin

[]

有限公司 2022-08-18

- 销售订单 2023-06-06 15:30
- 订单已审批 2023-06-06 15:35
- 货款已到 2023-06-06 15:38
- 车辆进厂 2023-06-06 15:38
- 装车 2023-06-06 15:38
- 出门 2023-06-06 15:38

订单已完成

功能说明

- 提示司机, 装车地图
- 装车注意事项
- 视频学习

操作协同与权限

- 业务员、司机、门卫
- 实时高效, 支持各职能部门高效工作协同

订单出门确认



DTY-100D/15F-全消光 亮红
价格面议 [贷款查询](#)
等级 AA
规格 100D/15F 货源地 萧山

数量 100 电话 15221050347 联系人 admin
杭州永兴化纤有限公司 2022-08-18

- 销售订单 2023-06-06 15:30 [提醒](#)
- 委托书完成 2023-06-06 15:35 [提醒](#)
- 车辆进厂 2023-06-06 15:38 [提醒](#)
- 装车完成 2023-06-06 15:38 [提醒](#)
- 车间确认 2023-06-06 15:38 [提醒](#)
- 出门 2023-06-06 15:38 [提醒](#)

订单已完成

功能说明

- 主数据
- 订单数据
- 仓库数据
- 财务数据
- 门卫
- 司机
- 客户

操作协同与权限

- 公司管理人员
- 销售部、财务部、仓库、磅房、门卫
- 客户、司机
- 实时高效，支持各职能部门高效工作协同

开发接口	SAP接口	说明
物料主数据批量同步接口	SAP系统	批量同步商品信息, 支持“全量同步”和“当天增量同步”两个模式
客户买家信息查询接口	SAP系统	查询买家信息, 判断买家是否为ERP用户, 并至少需返回“业务员手机号码”和“买家手机号码”等信息
买家余额查询接口	SAP系统	返回买家在ERP系统的净余额, 为内勤审核提供参考
新增销售订单接口	SAP系统	将通过审核后的订单, 增加到SAP系统中
新增收款单接口	SAP系统	买家完成支付后, SAP生成收款单
查询订单信息接口	SAP系统	返回订单状态、产品数量等信息
查询销货单接口	SAP系统	返回订单对应的销货单
查询客户往来明细	SAP系统	返回客户的往来明细, 建议按过去7天时间段返回, B2B侧日终调用
查询产品库存接口	SAP系统	返回某个产品的库存
订单作废接口	SAP系统	审核后, B2B侧作废订单, 通知SAP
日终同步SAP订单	SAP系统	SAP系统生成的订单, 日终同步到B2B平台, 仅用于查看
微信发送接口	SAP系统	在某些交易状态, 触发微信, 通知业务员和买家, 告知交易状态

功能说明

- 主数据
- 订单数据
- 仓库数据
- 财务数据
- 报表

操作协同与权限

- IT开发

田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

企业移动化应用门户

只要懂业务就能开发APP



兴惠化纤数字工厂

(运营日报、生产管理、设备、产能、效率、质量)



10:13 93%

首页

HOS工业级企业应用

杭州惠丰化纤有限公司

生产管控

运营管理

- 运营日报

生产管理

- 在机任务查询
- 降等查询
- 重复断丝处理
- 重复降等处理

设备运营

重复张力降等

首页 我的

10:14 93%

实时产量

机台总数: 18 开机机台: 18 开机率: 100%

机台	A面产量	B面产量	总产量	运行效率
机台 1	926.2	924.6	1850.8	99.8
机台 2	1.7	3.2	4.9	99.5
机台 3	851.6	846.4	1698	99.6
机台 4	351.8	169.9	521.7	30.8
机台 5	851.8	847	1698.8	99.6
机台 6	863.8	864.2	1728	99.8

10:21 92%

运营日报

开机情况

总机台	开机数量	开机率	理论产量
245	237	96.73	871.07

关机数量: 3.27%

开机数量: 96.73%

检验质量

2023-07-10 2023-07-12 2023-07-14 2023-07-16

外检降等率(%) 生产降等率(%) 总降等率(%)

10:22 91%

在机任务查询

机台	DTY01号	批号	104838	规格	105/36	纸管	请选择
开始日期:	2023-07-14						
机台	DTY10号	批号	KM4022-1	规格	40S	纸管	翠绿160g
生产周期	3天		理论产量	4.27吨/天			
开始日期:	2023-07-13						
机台	DTY201号	批号	KM4036	规格	40支	纸管	酒红+白160g
生产周期	4天		理论产量	3.70吨/天			
开始日期:	2023-07-13						
机台	DTY208号	批号	KM4036	规格	40支	纸管	酒红+白160g
生产周期	4天		理论产量	3.70吨/天			
开始日期:	2023-07-13						

10:27 91%

断丝时长排行

日期	2023-07-16
班组选择	白班
机台-锭位	23-270
断丝开始时间	2023-07-16 13:20:15
断丝时长 (min)	178
机台-锭位	23-225
断丝开始时间	2023-07-16 13:02:14
断丝时长 (min)	177
机台-锭位	23-248
断丝开始时间	2023-07-16 13:21:14
断丝时长 (min)	168
机台-锭位	23-231
断丝开始时间	2023-07-16 13:16:14
断丝时长 (min)	167
机台-锭位	23-237
断丝开始时间	2023-07-16 13:27:15
断丝时长 (min)	160
机台-锭位	23-116
断丝开始时间	2023-07-16 13:27:15
断丝时长 (min)	146
机台-锭位	23-2
断丝开始时间	2023-07-16 13:52:15
断丝时长 (min)	137
机台-锭位	23-249
断丝开始时间	2023-07-16 14:01:15
断丝时长 (min)	130

浙江腾逸特种纤维数字工厂
(销售订单、仓库、生产、产能、效率)



10:40 89%

< 销售订单查询

开始日期 2023-07-15 >
结束日期 2023-07-17 >

客户名称 请选择 >

客户名称	名称	规格批号	等级	单价	订单数量	发货数量
绍兴赤赫织造有限公司	轻网	150D/144F G151443	AA	9.32	1188	1188
郑金华	有光轻网	150D/****F GYB1503	AA	9.37	4320	
包国平	微网	118D/72F E118722	AA	9.22	540	540
周宝先 (梵伽针纺)	微网	118D/72F E118723	AA	9.22	2160	2160
周宝先 (梵伽针纺)	低弹丝	150D/96F H15012	AA	9.07	2160	2160
董树峰	轻网	300D/576F M305766	AA	8.62	10800	10800
绍兴锦雄纺织有限公司	低弹丝	150D/96F H15012	A	8.92	2000	1888.62
绍兴柯桥双舟针织有限公司	轻网	300D/576F S305763	AA	8.67	10800	10800
外贸	低弹丝	150D/48F H15011	AA	8.57	10800	10800
外贸	低弹丝	150D/48F H15011	AA	8.57	14400	14400
江西省曼露实业有限公司	低弹丝	150D/48F H15010	AA	9.12	612	612
绍兴柯桥钧悦纺织有限公司	轻网	108D/144F G1101442-1	AA	9.22	2160	2160
王兵	低弹丝	75D/36F F75361	AA	9.72	1800	1800
江西仁熙实业有限公司	低弹丝	250D/96F A2502-2	AA	8.77	11700	11700
江西仁熙实业有限公司	低弹丝	200D/96F A20010-2	AA	8.87	6048	6048
绍兴涛大针织有限公司	轻网	100D/144F D101443	AA	9.52	10800	10800
绍兴建源针织服饰有限公司	低弹丝	100D/48F E10488	AA	9.12	1080	1080
绍兴柯桥宏迈纺织有限公司	轻网	50D/36F F50362	AA	11.17	3300	3300

10:40 89%

< 批号产量

开始日期 2023-07-10 >
结束日期 2023-07-16 >

批号生产详情

批号	总产量	9155.91	0	312.99
G101441	9468.9	满卷产量	超重产量	小卷产量
G10961	9526.38	9108.84	0	417.54
G1101441	27567.55	25434.51	581.22	1551.83
G120144-1	28395.02	27071.36	0	1323.66
G121442	26428.78	24051.24	299.82	2077.72
G751442	12059.92	11655.24	0	404.68



宏扬纺织数字化工厂 (销售订单、仓库、生产、产能、能耗)



11:22 84%

首页

HOS工业APP

HOS化纤纺织行业工业互联网平台

运营管理

经营分析

- 经营日报
- 订单报表

生产总览

- 车间总览
- 质量日报
- 库存查询
- 能耗日报

ERP数据

- 原料库存
- 成品库存
- 产品销售分析
- 客户销售分析

首页 我的

11:22 84%

订单报表

昨日订单单数 4 单
昨日订单数量 6.50 吨

本月订单单数 103 单
本月订单数量 419.24 吨

本月订单完成率

未完成 42.57%
完成 57.43%

11:23 84%

产品销售分析

本月 全年

产品销售排行

- MVS T/R 70/30 30S: 58000
- T/DT 65/35 16S: 36100
- 40S/2再生T/R+40SP白: 24330.4
- MVS UT/R/HUT 35/35/30 25S: 21725
- R/T 78/22 30S FT: 19000
- T/R 80/20 21S/2: 18300
- MVS UT/R 70/30 30S: 17765
- MVS SR 40S: 15661.8
- MVS ER/HER/SER 77/21/2 40S: 15500.7
- MVS R 50S: 15000

产品	销售数量	销售金额
MVS T/R 70/30 30S	19	716700
MVS SR 40S	5	509008.5
T/DT 65/35 16S	9	498250
MVS UT/R/HUT 35/35/30 25S	7	419292.5

11:23 84%

梳棉历史分析

开始日期 2023-07-10 >
结束日期 2023-07-16 >

产量分析 效率分析

机台排行 (前五)

- 5-21: 6174
- 5-20: 6153
- 5-19: 6101
- 7-25: 5211
- 7-24: 4981

机台产量效率明细

选择机台 1-11 >

生产日期	班次	产量	效率
2023-07-10	1	0	0
2023-07-11	1	0	0
2023-07-10	2	0	0
2023-07-11	3	0	0
2023-07-10	3	0	0

11:20 84%

库存查询

物料名称 请选择 >

库位 成品WM仓库 >

物料号 F100BBS0003WB
物料名称 PE1000C45WB69
库存地点 成品WM仓库
库存数 315

物料号 F140AAB0002WH
物料名称 PE140A37WH00-1
库存地点 成品WM仓库
库存数 200

物料号 F100ADB0011WH
物料名称 PE100B32WH1486
库存地点 成品WM仓库
库存数 193

物料号 F500ADH0011WH
物料名称 PE500A45WH1486
库存地点 成品WM仓库
库存数 193

物料号 C720AAA0011WH
物料名称 NTRc720A45WH1486

4:25 62%

首页

追求卓越 创造完美

申新包装HOSCloud系统已发布

测漏机

测漏机数据

实时机台 日产量对比 历史产量查询

刮口机

刮口机数据

刮口机机台

吹塑机

吹塑机数据

SK1-1 SK1-3 SK1-4 SK1-6

首页 我的

11:20 84%

< 运营情况

销售 今日订单数 51

2022-09-01 2022-12-28 2023-04-21

件数 金额

交货 今日交货单数 66

2023-07-17

件数: 741,563.00
重量 (KG): 35,307.3507

11:19 85%

< 螺杆参数数据看板

当前机台: SK1-10

实时数据	历史数据
主层挤出机状态 0	主层挤出生产转速设置 32.5
主层挤出电机转速 (rpm) 0	主层挤出熔体压力 (mPa) -0.31794
主层挤出驱动信息 0	主层挤出料位开关 (得电 -缺料报警) 0
主层挤出料斗开关 0	外层挤出机状态 0
外层挤出基础转速设置 (%) 10	外层挤出生产转速设置 25
外层挤出变频输出转速 (%) 0	外层挤出电机转速 (rpm) 0
外层挤出熔体压力 (mPa) -0.40106	外层挤出齿轮箱温度 (°C) 30.1
外层挤出驱动信息 (得电 -故障报警) 0	外层挤出料位开关 (得电 -缺料报警) 0
外层挤出料斗开关 0	液位线挤出机状态 0
液位线挤出生产转速设置 1	液位线挤出变频输出转速 0
液位线挤出电机转速 (rpm) 0	液位线挤出齿轮箱温度 0
液位线挤出驱动信息 (得电 -故障报警) 0	液位线挤出料位开关 (得电 -缺料报警) 0
液位线挤出料斗开关 0	

11:19 85%

< 温度数据看板

当前机台: SK1-10

实时数据	历史数据			
模头	外层螺杆	内层螺杆	液位线...	油温
电热15区温度 (°C) 28.3 (201±10)	电热16区温度 (°C) 30.7 (30006±300)			
电热17区温度 (°C) 25.9 (200±10)	电热18区温度 (°C) 26 (120±10)			
电热19区温度 (°C) 26.8 (200±10)	电热20区温度 (°C) 27.4 (200±10)			
电热21区温度 (°C) 27.9 (30006±300)	电热22区温度 (°C) 30.6 (200±10)			
电热23区温度 (°C) 26.3 (200±10)	电热24区温度 (°C) 26.5 (200±10)			
电热25区温度 (°C) 27 (200±10)	电热26区温度 (°C) 27.6 (30006±300)			
电热27区温度 (°C) 28.6 (200±10)	电热28区温度 (°C) 30.9 (200±10)			
电热29区温度 (°C) 26.2 (200±10)	电热30区温度 (°C) 26.2 (192±10)			
电热31区温度 (°C) 26.7 (30006±300)	电热32区温度 (°C) 27.3 (192±10)			
电热33区温度 (°C) 28.1 (190±10)	电热34区温度 (°C) 30.3 (190±10)			
电热35区温度 (°C) 26.8 (190±10)	电热36区温度 (°C) 26.7 (30006±300)			
电热37区温度 (°C) 27.2 (190±10)				

11:31 81%

< SK1-1

生产数据看板

能源监控看板

螺杆参数看板

温度数据看板

田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

工厂5S安全管理

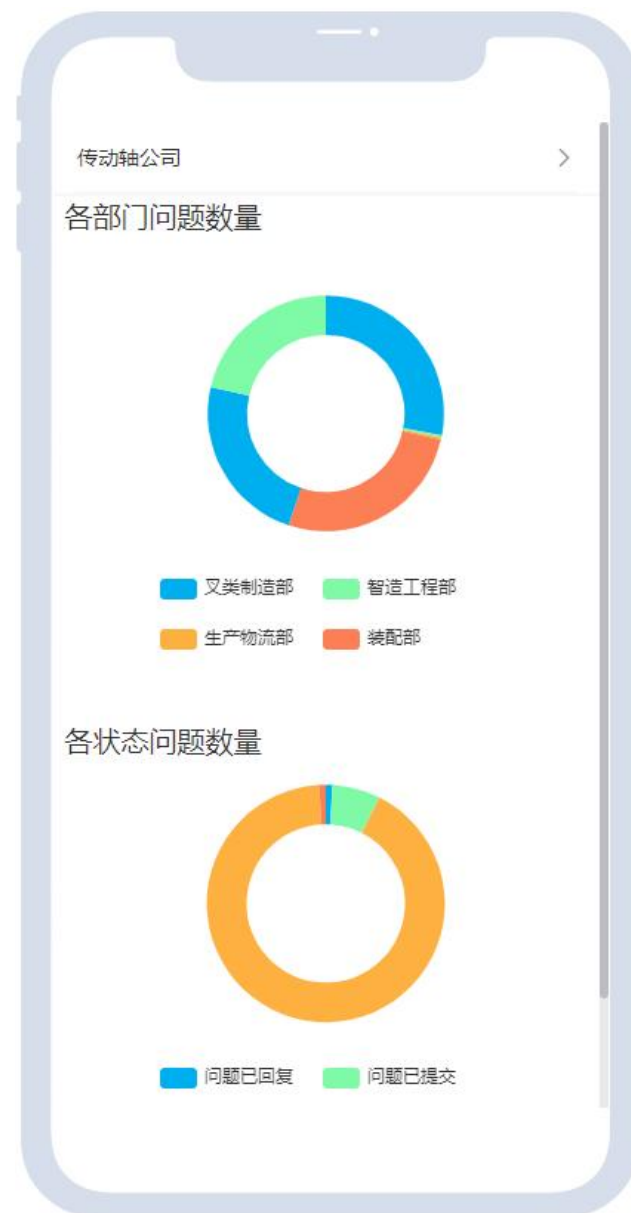
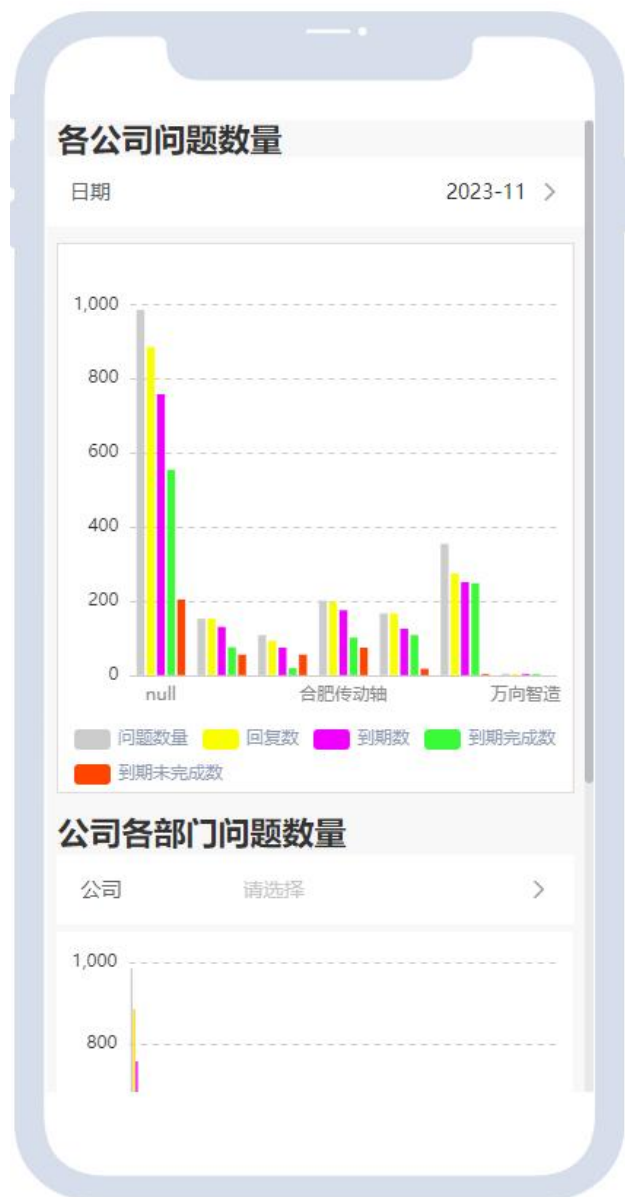
只要懂业务就能开发APP

汽车部件生产5S安全检查 (甲方企业开发)





汽车部件生产5S安全检查 (甲方企业开发)



汽车部件生产5S安全检查 (甲方企业开发)

检查单号

问题编号

子公司名

被检查部门

问题分类* 请选择 >

问题分类(详) 请选择 >

问题描述*

责任部门* 请选择 >

责任部门经理

问题位置 请选择 >

其他位置在此输入, 上面留空

问题图片* 最大支持10M

检查单号	请输入检查单号搜索
子公司名	请选择 >
检查类型	全部 >
	全部 未开始 进行中 已完成
检查单号	JC202312060071
检查类型	随机检查
被检查部门	轴类制造部
检查状态	进行中
公司名	传动轴公司
检查单号	JC202312060068
检查类型	随机检查
被检查部门	叉类制造部
检查状态	已完成
公司名	传动轴公司
检查单号	JC202312060066
检查类型	随机检查
被检查部门	精锻部,精工部
检查状态	已完成

田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

工厂设备管理

只要懂业务就能开发APP



维修报修

覆盖全流程随时监控维修状态



设备保养

定期保养、自动提醒规避遗忘



设备巡检

日历化点检巡检扫码确认



数据分析

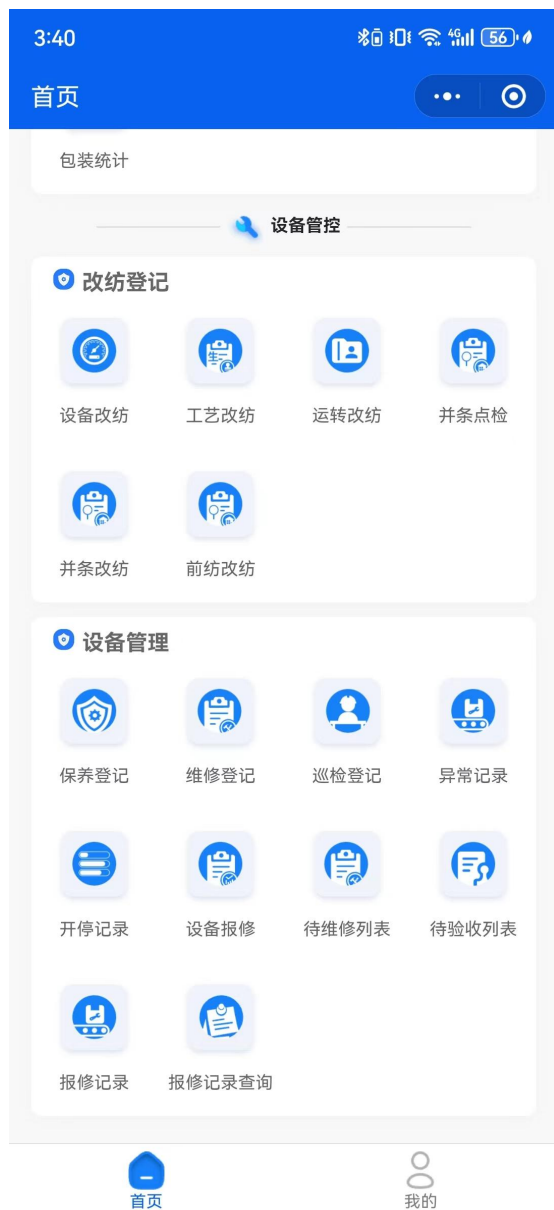
维修效率、工单概览、备件库存

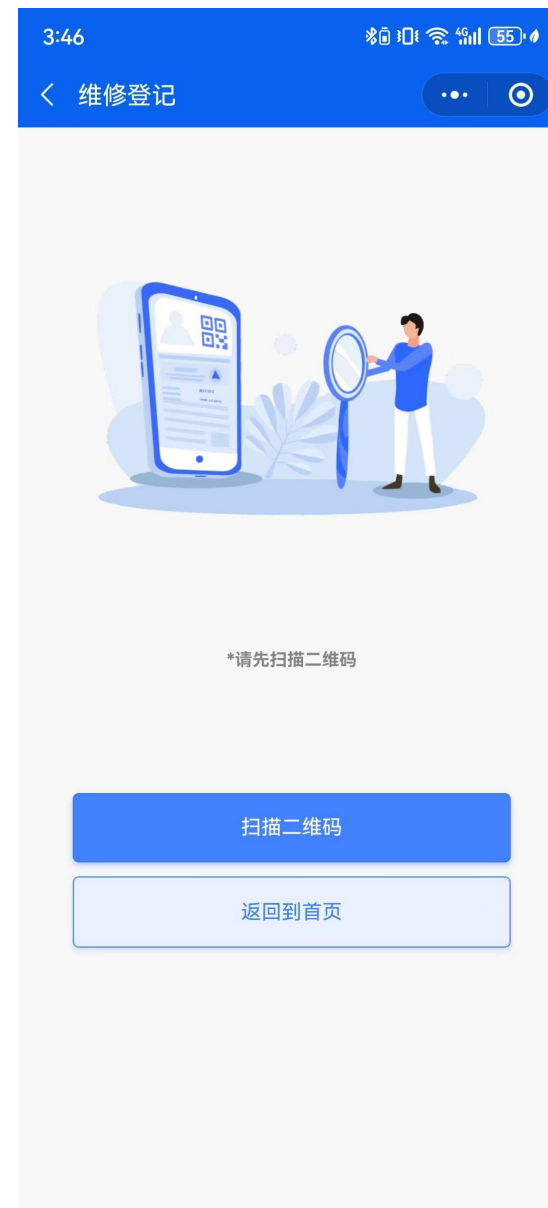


设备档案

设备二维码实时查看最新档案











田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

企业移动化应用门户

只要懂业务就能开发APP



兴惠化纤数字工厂
(运营日报、生产管理、设备、产能、效率、质量)



10:13 93%

首页

HOS工业级企业应用

杭州惠丰化纤有限公司

生产管控

运营管理

- 运营日报

生产管理

- 在机任务查询
- 降等查询
- 重复断丝处理
- 重复降等处理

设备运营

- 重复张力降等

首页 我的

10:14 93%

实时产量

机台总数: 18 开机机台: 18 开机率: 100%

机台	A面产量	B面产量	总产量	运行效率
机台 1	926.2	924.6	1850.8	99.8
机台 2	1.7	3.2	4.9	99.5
机台 3	851.6	846.4	1698	99.6
机台 4	351.8	169.9	521.7	30.8
机台 5	851.8	847	1698.8	99.6
机台 6	863.8	864.2	1728	99.8

10:21 92%

运营日报

开机情况

总机台	开机数量	开机率	理论产量
245	237	96.73	871.07

关机数量: 3.27%

开机数量: 96.73%

检验质量

2023-07-10 2023-07-12 2023-07-14 2023-07-16

外检降等率(%) 生产降等率(%) 总降等率(%)

10:22 91%

在机任务查询

机台	DTY01号	批号	104838	规格	105/36	纸管	请选择
开始日期:	2023-07-14						
机台	DTY10号	批号	KM4022-1	规格	40S	纸管	翠绿160g
生产周期	3天		理论产量	4.27吨/天			
开始日期:	2023-07-13						
机台	DTY201号	批号	KM4036	规格	40支	纸管	酒红+白160g
生产周期	4天		理论产量	3.70吨/天			
开始日期:	2023-07-13						
机台	DTY208号	批号	KM4036	规格	40支	纸管	酒红+白160g
生产周期	4天		理论产量	3.70吨/天			
开始日期:	2023-07-13						

10:27 91%

断丝时长排行

日期	2023-07-16	班组选择	白班
机台-锭位	23-270	断丝时长 (min)	178
断丝开始时间	2023-07-16 13:20:15		
机台-锭位	23-225	断丝时长 (min)	177
断丝开始时间	2023-07-16 13:02:14		
机台-锭位	23-248	断丝时长 (min)	168
断丝开始时间	2023-07-16 13:21:14		
机台-锭位	23-231	断丝时长 (min)	167
断丝开始时间	2023-07-16 13:16:14		
机台-锭位	23-237	断丝时长 (min)	160
断丝开始时间	2023-07-16 13:27:15		
机台-锭位	23-116	断丝时长 (min)	146
断丝开始时间	2023-07-16 13:27:15		
机台-锭位	23-2	断丝时长 (min)	137
断丝开始时间	2023-07-16 13:52:15		
机台-锭位	23-249	断丝时长 (min)	130
断丝开始时间	2023-07-16 14:01:15		

浙江腾逸特种纤维数字工厂 (销售订单、仓库、生产、产能、效率)





10:40 89%

< 销售订单查询

开始日期 2023-07-15 >
结束日期 2023-07-17 >

客户名称 请选择 >

客户名称	名称	规格批号	等级	单价	订单数量	发货数量
绍兴赤赫织造有限公司	轻网	150D/144F G151443	AA	9.32	1188	1188
郑金华	有光轻网	150D/****F GYB1503	AA	9.37	4320	
包国平	微网	118D/72F E118722	AA	9.22	540	540
周宝先 (梵伽针纺)	微网	118D/72F E118723	AA	9.22	2160	2160
周宝先 (梵伽针纺)	低弹丝	150D/96F H15012	AA	9.07	2160	2160
董树峰	轻网	300D/576F M305766	AA	8.62	10800	10800
绍兴锦雄纺织有限公司	低弹丝	150D/96F H15012	A	8.92	2000	1888.62
绍兴柯桥双舟针织有限公司	轻网	300D/576F S305763	AA	8.67	10800	10800
外贸	低弹丝	150D/48F H15011	AA	8.57	10800	10800
外贸	低弹丝	150D/48F H15011	AA	8.57	14400	14400
江西省曼露实业有限公司	低弹丝	150D/48F H15010	AA	9.12	612	612
绍兴柯桥钧悦纺织有限公司	轻网	108D/144F G1101442-1	AA	9.22	2160	2160
王兵	低弹丝	75D/36F F75361	AA	9.72	1800	1800
江西仁熙实业有限公司	低弹丝	250D/96F A2502-2	AA	8.77	11700	11700
江西仁熙实业有限公司	低弹丝	200D/96F A20010-2	AA	8.87	6048	6048
绍兴涛大针织有限公司	轻网	100D/144F D101443	AA	9.52	10800	10800
绍兴建源针织服饰有限公司	低弹丝	100D/48F E10488	AA	9.12	1080	1080
绍兴柯桥宏迈纺织有限公司	轻网	50D/36F F50362	AA	11.17	3300	3300

10:40 89%

< 批号产量

开始日期 2023-07-10 >
结束日期 2023-07-16 >

批号生产详情

批号	总产量	9155.91	0	312.99
G101441	9468.9	满卷产量	超重产量	小卷产量
G10961	9526.38	9108.84	0	417.54
G1101441	27567.55	25434.51	581.22	1551.83
G120144-1	28395.02	27071.36	0	1323.66
G121442	26428.78	24051.24	299.82	2077.72
G751442	12059.92	11655.24	0	404.68



宏扬纺织数字化工厂 (销售订单、仓库、生产、产能、能耗)



11:22 84%

首页

HOS工业APP

HOS化纤纺织行业工业互联网平台

运营管理

经营分析

- 经营日报
- 订单报表

生产总览

- 车间总览
- 质量日报
- 库存查询
- 能耗日报

ERP数据

- 原料库存
- 成品库存
- 产品销售分析
- 客户销售分析

首页 我的

11:22 84%

订单报表

昨日订单单数 4 单
昨日订单数量 6.50 吨

本月订单单数 103 单
本月订单数量 419.24 吨

本月订单完成率

未完成: 42.57%
完成: 57.43%

11:23 84%

产品销售分析

本月 全年

产品销售排行

- MVS T/R 70/30 30S: 58000
- T/DT 65/35 16S: 36100
- 40S/2再生T/R+40SP白: 24330.4
- MVS UT/R/HUT 35/35/30 25S: 21725
- R/T 78/22 30S FT: 19000
- T/R 80/20 21S/2: 18300
- MVS UT/R 70/30 30S: 17765
- MVS SR 40S: 15661.8
- MVS ER/HER/SER 77/21/2 40S: 15500.7
- MVS R 50S: 15000

产品	销售数量	销售金额
MVS T/R 70/30 30S	19	716700
MVS SR 40S	5	509008.5
T/DT 65/35 16S	9	498250
MVS UT/R/HUT 35/35/30 25S	7	419292.5

11:23 84%

梳棉历史分析

开始日期 2023-07-10 >
结束日期 2023-07-16 >

产量分析 效率分析

机台排行 (前五)

- 5-21: 6174
- 5-20: 6153
- 5-19: 6101
- 7-25: 5211
- 7-24: 4981

机台产量效率明细

选择机台 1-11 >

生产日期	班次	产量	效率
2023-07-10	1	0	0
2023-07-11	1	0	0
2023-07-10	2	0	0
2023-07-11	3	0	0
2023-07-10	3	0	0

11:20 84%

库存查询

物料名称 请选择 >

库位 成品WM仓库 >

物料号 F100BBS0003WB
物料名称 PE1000C45WB69
库存地点 成品WM仓库
库存数 315

物料号 F140AAB0002WH
物料名称 PE140A37WH00-1
库存地点 成品WM仓库
库存数 200

物料号 F100ADB0011WH
物料名称 PE100B32WH1486
库存地点 成品WM仓库
库存数 193

物料号 F500ADH0011WH
物料名称 PE500A45WH1486
库存地点 成品WM仓库
库存数 193

物料号 C720AAA0011WH
物料名称 NTRc720A45WH1486

4:25 62%

首页

追求卓越 创造完美

申新包装HOSCloud系统已发布

测漏机

测漏机数据

实时机台 日产量对比 历史产量查询

刮口机

刮口机数据

刮口机机台

吹塑机

吹塑机数据

SK1-1 SK1-3 SK1-4 SK1-6

首页 我的

11:20 84%

< 运营情况

销售 今日订单数 51

2022-09-01 2022-12-28 2023-04-21

件数 金额

交货 今日交货单数 66

2023-07-17

件数: 741,563.00
重量 (KG): 35,307.3507

11:19 85%

< 螺杆参数数据看板

当前机台: SK1-10

实时数据	历史数据
主层挤出机状态 0	主层挤出生产转速设置 32.5
主层挤出电机转速 (rpm) 0	主层挤出熔体压力 (mPa) -0.31794
主层挤出驱动信息 0	主层挤出料位开关 (得电 -缺料报警) 0
主层挤出料斗开关 0	外层挤出机状态 0
外层挤出基础转速设置 (%) 10	外层挤出生产转速设置 25
外层挤出变频输出转速 (%) 0	外层挤出电机转速 (rpm) 0
外层挤出熔体压力 (mPa) -0.40106	外层挤出齿轮箱温度 (°C) 30.1
外层挤出驱动信息 (得电 -故障报警) 0	外层挤出料位开关 (得电 -缺料报警) 0
外层挤出料斗开关 0	液位线挤出机状态 0
液位线挤出生产转速设置 1	液位线挤出变频输出转速 0
液位线挤出电机转速 (rpm) 0	液位线挤出齿轮箱温度 0
液位线挤出驱动信息 (得电 -故障报警) 0	液位线挤出料位开关 (得电 -缺料报警) 0
液位线挤出料斗开关 0	

11:19 85%

< 温度数据看板

当前机台: SK1-10

实时数据		历史数据	
模头	外层螺杆	内层螺杆	液位线...
电热15区温度 (°C) 28.3 (201±10)	电热16区温度 (°C) 30.7 (30006±300)	电热17区温度 (°C) 25.9 (200±10)	电热18区温度 (°C) 26 (120±10)
电热19区温度 (°C) 26.8 (200±10)	电热20区温度 (°C) 27.4 (200±10)	电热21区温度 (°C) 27.9 (30006±300)	电热22区温度 (°C) 30.6 (200±10)
电热23区温度 (°C) 26.3 (200±10)	电热24区温度 (°C) 26.5 (200±10)	电热25区温度 (°C) 27 (200±10)	电热26区温度 (°C) 27.6 (30006±300)
电热27区温度 (°C) 28.6 (200±10)	电热28区温度 (°C) 30.9 (200±10)	电热29区温度 (°C) 26.2 (200±10)	电热30区温度 (°C) 26.2 (192±10)
电热31区温度 (°C) 26.7 (30006±300)	电热32区温度 (°C) 27.3 (192±10)	电热33区温度 (°C) 28.1 (190±10)	电热34区温度 (°C) 30.3 (190±10)
电热35区温度 (°C) 26.8 (190±10)	电热36区温度 (°C) 26.7 (30006±300)	电热37区温度 (°C) 27.2 (190±10)	

11:31 81%

< SK1-1

生产数据看板

能源监控看板

螺杆参数看板

温度数据看板

田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

工厂计划管理

只要懂业务就能开发APP



<
总经理审批详情

单号	
提交日期	2023-10-18
客户	
业务员	钟素娟

明细信息

品名	DTY半消光 (微网)
规格	75D/36F-Z
色泽	719深紫红
网络	微网
特性	
用途	
计划产量	3

拒绝理由
请填写拒绝理由

审批

拒绝

<
色母粒填报

线别	请选择 >	
螺杆号	请选择 >	
色母粒型号	请选择 >	

线别:	P1-2	螺杆号:	0
规格:	533dtex/96f	色母粒型号:	ZLG29066A

线别:	P1-2	螺杆号:	0
规格:	267dtex/48f	色母粒型号:	ZLB27204

线别:	P1-2	螺杆号:	0
规格:	533dtex/96f	色母粒型号:	HS201209-3A

线别:	P1-2	螺杆号:	0
规格:	267dtex/48f	色母粒型号:	HS200814-3

线别:	P1-2	螺杆号:	0
规格:	533dtex/96f	色母粒型号:	TG18972

<
色母粒明细

线别	P5-2		
物品规格	267dtex/48f		
螺杆号	33		

色母粒明细

线别	P5	螺杆号	30
剩余量1	7.4Kg	型号1	TU004B
剩余量2		型号2	
物品名称	POY半消光	物品号	LA011199
物品规格	533dtex/72f		

线别	P1-2	螺杆号	05
剩余量1	23.44	型号1	TE29284
剩余量2		型号2	
物品名称	POY半消光	物品号	LA011221
物品规格	533dtex/96f		

线别	P1-2	螺杆号	0
-----------	------	------------	---







车间作业报工管理

<
变更单查询

机台 请输入

批号 请输入

已安排变更单

日期 2023-12-06 13:31:39

机台	72#A	批号	RN307076-1
规格	83/72	管色	雪青翠绿200

日期 2023-12-06 08:30:30

机台	49#	批号	2G705-2
规格	70D/24F	管色	本色200

日期 2023-12-05 13:38:32

机台	15#	批号	307146-3
规格	83/144	管色	雪青翠绿200

日期 2023-12-05 11:01:27

机台	110#	批号	FD315145-1
规格	167/144	管色	桔红黑色200

日期 2023-12-05 10:16:14

<
改批确认单(已安排明细)

机台 请输入

DTY批号 215143-3

DTY管色 天兰大红200

DTY规格 167/144

已安排变更单明细

机台	#129	DTY批号	215143-3
DTY规格	167/144	DTY纸管	天兰大红200
网络牢度	微网	颜色	
捻向	S	产品用途	并网+圆机
定制客户		参照批号	215143-2
销售定位	常规	外检要点	按检验标准
定重设定	6	备注	
定重等级	AA+定重	打印品名	
打印规格		箱单	色箱单
纸箱	花皮A箱	其他	磨机丝打定重
判色要点	AA按4.5检验标准		

<
络筒报工

台车编号

颗数 请输入颗数

生产日期 2023-12-06 >

车间 假捻一部 >

机台编号 请选择 >

ab面 请选择 >

区域 请选择 >

批号

规格

提交



田润云.移动端

企业级移动端应用快速开发平台

物联网集成移动端应用

只要懂业务就能开发APP







3:25 📶 57

< 实时机台 ⋮ 🔄

机台总数	开机数量	开机率
18	16	89%

机台 2号机 状态 开机

批号 154834SU 规格 167/48

当前断丝数(超过30分钟) **0**

机台 2号机 状态 开机

批号 154834SU 规格 167/48

当前断丝数(超过30分钟) **0**

机台 3号机 状态 开机

批号 309652 规格 333/96

当前断丝数(超过30分钟) **0**

机台 5号机 状态 开机

批号 154834SU 规格 167/48

当前断丝数(超过30分钟) **0**

机台 6号机 状态 开机

批号 KM4022-1 规格 40S

当前断丝数(超过30分钟) **0**

机台 7号机 状态 开机

批号 黑HD1051832 规格 116/36

当前断丝数(超过30分钟) **0**

机台 8号机 状态 开机

批号 BKM4025 规格 40S

当前断丝数(超过30分钟) **0**

3:28 📶 57

< 并条历史产能 ⋮ 🔄

开始日期 2023-09-12 >

结束日期 2023-09-18 >

2023-09-12 2023-09-14 2023-09-16 2023-09-18

■ 并一 ■ 并二 ■ 并三 ○ 总产量

班组统计 机台明细

2023-09-18		总产量 68106.55		
	并一	并二	并三	班组合计
班组一	9440.54	8640.06	8956.06	27036.66
班组二	6042.06	6912.58	7604.02	20558.66
班组三	5399.56	6730.13	6730.13	20511.23
车间合计	20882.16	22282.77	24941.62	

2023-09-17		总产量 84112.8		
	并一	并二	并三	班组合计
班组一	8360.23	6904.79	8157.78	23422.8

3:28 📶 57

< 涡流纺实时机台 ⋮ 🔄

当班情况 当前班组 1

运转效率 93.28	当班产量 10267.4
机械效率 89.49	落筒成功率 96.64
打结失误率 4.39	

亮红灯每小时断纱次数	14.27
红灯平均停止时间	3.29
十万米不亮红灯断纱数	8.66
不亮红灯每小时断纱次数	224
十万米N剪切数	4.82
十万米NCUT和NSTP数量	10.15
十万米粗结剪切数	2.6
十万米粗纱剪切数	0.07
十万米细沙剪切数	0.25
十万米长粗沙剪切数	0.07
十万米长细沙剪切数	0.25

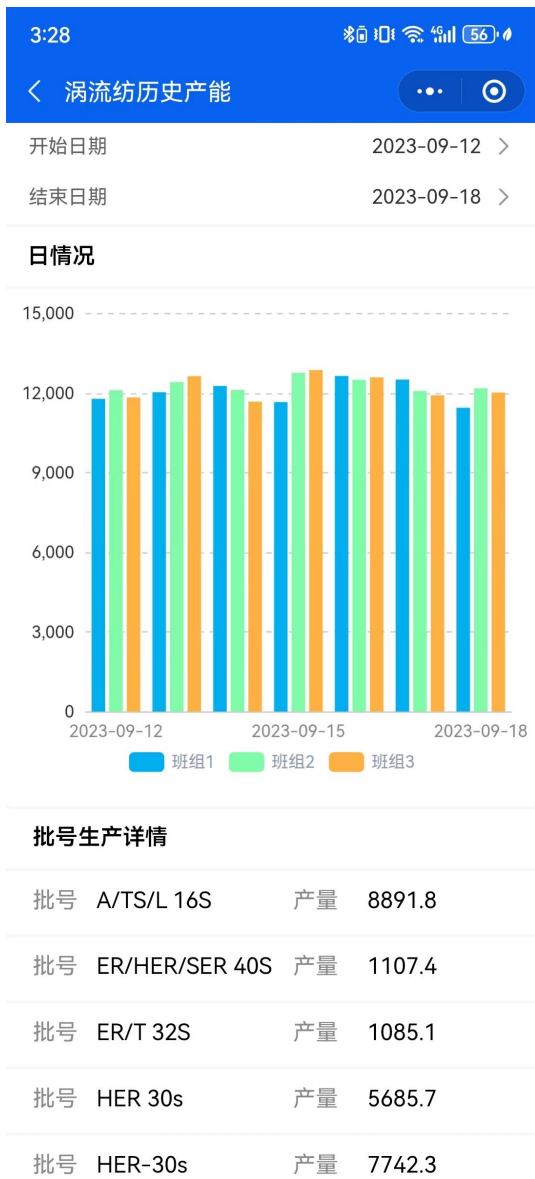
在产产品数 10 在线机台数 30

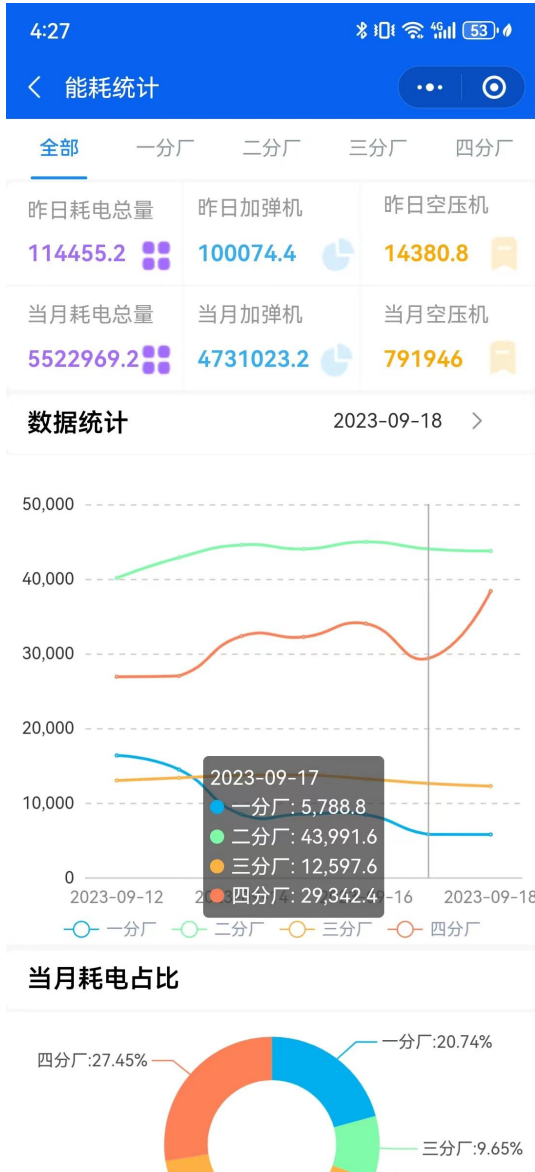
产品名称 HER-30s

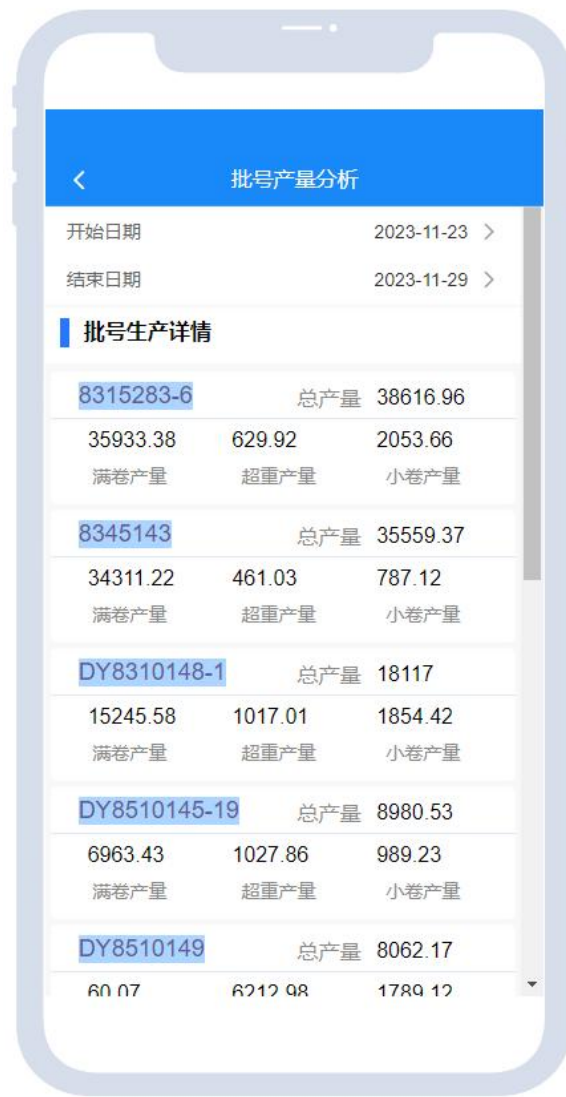
📍 运转效率	📍 机械效率	📍 当班产量
92.1	92.2	302.1

产品名称 R 30S

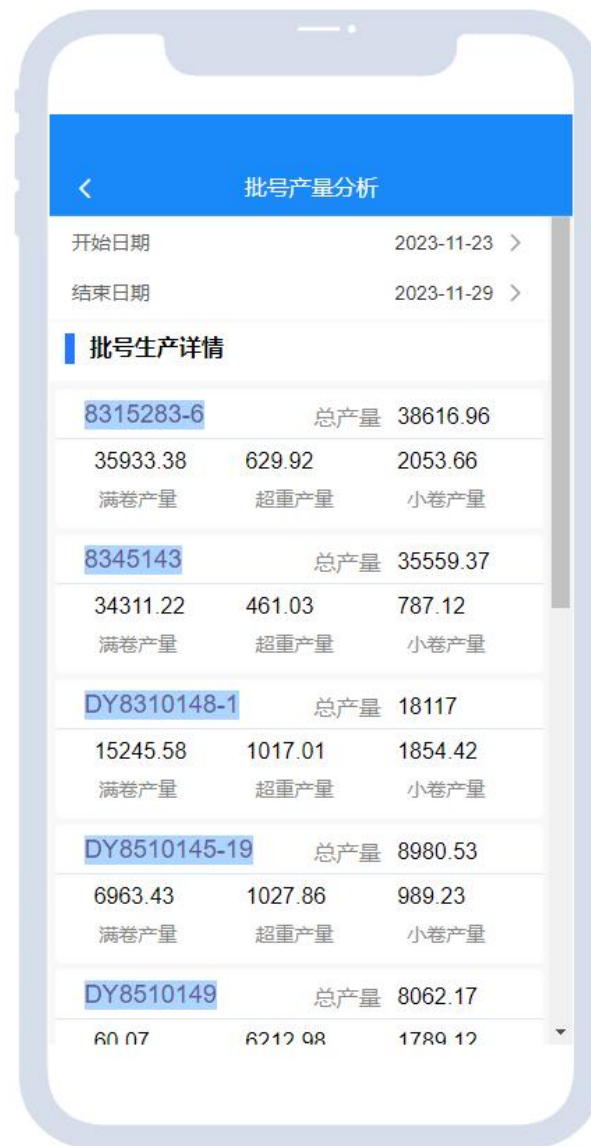
📍 运转效率	📍 机械效率	📍 当班产量
97.31	97.31	3105.2













统一主数据命名规范

统一数据库字段标准

实现数据的统一枢纽集中与分散

实现数据的前端算法处理与备份

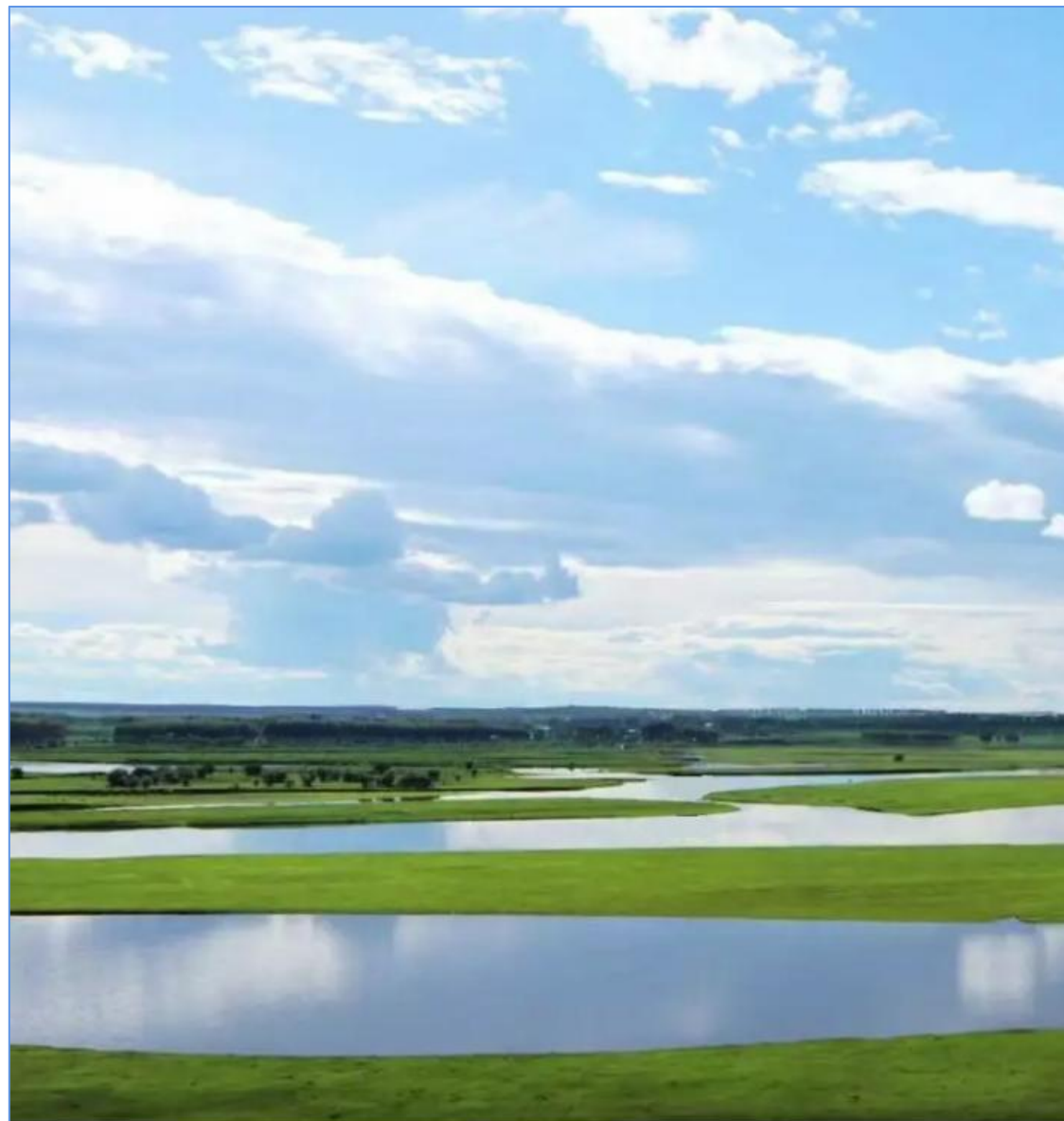
智赢 未来

田润云.移动端，快速开发平台经过多年的积累，专注于企业级移动APP应用领域的开发，整合多种业务场景，助力企业数字化转型，与客户共同创造价值。

Hoscloud mobile terminal development platform, after years of accumulation, focuses on the development of mobile app application field, integrates multiple scenarios of business, helps enterprises' digital transformation, and creates common profits with customers.

Hoscloud

田润云.移动端



HosCloud

田间云.移动端

企业级移动端应用案例

Enterprise level mobile application cases

